

DATENBLATT EPSILON 12V100Ah

Die Lithium-Eisenphosphat-Batterie Epsilon 12V100Ah verfügt über die höchste Kapazität in einem Standardgehäuse, die auf dem Markt verfügbar ist. Das hoch anspruchsvolle und integrierte BMS mit sehr geringer Eigenverbrauch sorgt für Sicherheit, Funktionalität und Bedienfreundlichkeit in einem leichten und robusten Gehäuse. Die vollständig automatische Heizfunktion, verbesserte Bluetooth-Verbindung und die mehrfach anschließbaren beschichteten Aluminiumanschlüsse machen diese Batterie unverzichtbar.

BATTERIEÜBERWACHUNG UND HEIZFUNKTION

Die Epsilon 12V100Ah verfügt über eine integrierte Batterieüberwachung, die Details zum Status der Batterie sowie zu Spannung, Strom, Temperatur, Ladestand und verbleibender Laufzeit liefert. Manuelle Überwachung ist ebenfalls per Bluetooth und LED-Anzeigen möglich, damit Sie stets über den tatsächlichen Status Ihrer Batterie informiert sind. Die vollständig automatische Heizfunktion macht es möglich, die Batterie auch bei Frost zu laden und zu nutzen.

EIGENSCHAFTEN

- Prismatische Zellen in A-Qualität für die höchstmögliche Energiedichte
- Lithium-Eisenphosphat-Batterie (LiFePO₄): sicherste Lithiumtechnologie
- Mehrfach anschließbare beschichtete Aluminiumanschlüsse, inklusive Temperatursensoren
- Integrierter Kurzschlusschutz
- Integriertes Batteriemanagementsystem (BMS)
- Vollständig automatische Heizfunktion zum Aufladen unter 0° C
- Kommunikation per CANopen, LIN und CI-bus
- Adaptiver Zellausgleich
- Robustes Gehäuse aus umweltfreundlichen Materialien (vollständig recyclebar)
- Bluetooth-Verbindung: Rund-um-die-Uhr Einsicht in den Batterie-Status mit der App „Be in Charge“ (kompatibel mit iOS und Android)



LEISTUNG



Integriertes BMS



Zellenheizung



Sicherste Lithium-technologie



Hoher Entladestrom



Hohe Kapazität



Geringes Gewicht



Längere Lebensdauer



Schnelles aufladen

SICHERHEIT

Super B-Batterien beruhen auf Lithium-Eisenphosphat-Technologie (LiFePO₄). Die Lithium-Eisenphosphat-Technologie in Super B-Batterien gehört zur sichersten Technologie, die heute zur Verfügung steht. Zudem erhöhen die maßgeschneiderten Gehäuse und Elektronik die Sicherheit und die Lebensdauer der Batterien.

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN

Nennkapazität	100Ah
Nennleistung	1280Wh
Nennspannung	12,8V
Leerlaufspannung	13,2V
Selbstentladung	<3% pro Monat
Betriebslebensdauer	>5000 Zyklen (100% Entladetiefe)

LADE- UND ENTLADESPEZIFIKATIONEN

Lademethode	CCCV
Ladespannung	14,3V - 14,6V
Max. Ladestrom	90A
Entladeschlussspannung	8V
Kontinuierlicher Entladestrom	190A
Entladeimpulsstrom (10 sec)	300A

KONFORMITÄTS SPEZIFIKATIONEN

Zertifizierungen	CE, FCC, UN 38.3, UN ECE R10.06, UL 1642 (Zellen)
Transporteinstufung	UN 3480

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN

Abmessungen (LxBxH)	278 x 175 x 190 mm 11" x 6,9" x 7,5" (= DIN H6 / LN3)
Gewicht	11 kg / 24 lbs
Gehäusematerial	PC/ABS
IP-Schutzart	IP66
Zelltyp / Chemie	Prismatisch - LiFePO ₄

TEMPERATUR SPEZIFIKATIONEN

Ladetemperatur	-30°C bis 45°C -22°F bis 113°F
Entladetemperatur	-20°C bis 60°C -4°F bis 140°F
Lagertemperatur	-20°C bis 45°C -4°F bis 113°F

ALLGEMEINE PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

EAN-13	8718531362208
Batteriebezeichnung	IFpP/27/148/135[2p4s] M/-20+60/95